**2024年度鞍山市服装产品质量**

**监督抽查实施方案**

1. **产品行业状况**

服装，在国家标准中对服装的定义为：穿于人体起[保护](http://baike.baidu.com/subview/369391/8050503.htm" \t "_blank)和装饰作用的产品，又称衣服。当今社会，服装已不仅仅是保护人体和装饰人体，还是一种[身份](http://baike.baidu.com/subview/1034208/8049975.htm" \t "_blank)、一种生活态度、一种展示个人[魅力](http://baike.baidu.com/subview/92575/8049962.htm" \t "_blank)的体现。

服装的种类很多，由于服装的基本形态、品种、用途、制作方法、原材料的不同，各类服装亦表现出不同的风格与特色，变化万千，十分丰富。不同的分类方法，导致我们平时对服装的称谓也不同，常用的方法分为机织服装和针织服装。

衣、食、住、行是人类生活的四大元素，人们把“衣”放在首位，可见衣服对于百姓生活的重要性， [服装](http://www.askci.com/reports/index193.html)产品与百姓的生活息息相关。从国内来看，目前中国是世界最大的[服装](http://www.askci.com/reports/index193.html)生产国和出口国，并拥有全球最大的服装消费市场，改革开放以来，我国服装行业始终保持着稳定的发展态势，服装行业逐步成为我国消费品生产的重要支柱产业，同时也成为国内为数不多的在全球范围内具有竞争力的行业之一。我国服装产业快速发展，除了人口庞大因素外，主要在于最近十多年来，国内经济持续高速增长，居民人均收入水平不断提高。

虽然国内服装企业众多，发展迅速，但目前来看仍是以服装加工代做为主，国内自主知名品牌、高端品牌较少，总体水平偏低，国内高端市场很大一部分都由外来高端品牌占据。随着国内自主服装品牌的发展，国内外知名品牌争夺国内高端市场的现状将会愈演愈烈，而且整体服装质量状况令人堪忧。

从服装的产品结构上看，中低档产品生产过剩，而技术含量高的产品比重偏低。服装的行业集中度还比较低，能称霸市场的品牌还没有形成，价格净胜还是以低档次产品为主，大型商场中服装的竞争逐渐转移到品牌的竞争上来。

**二、抽查产品的质量状况**

（一）抽查产品存在的主要质量问题

随着我国人民生活水平的日益提高,社会对服装的要求也越来越高,品种也越来越要求丰富,对服装的产品质量也越来越关注。服装产品实物质量问题集中在PH值、纤维含量、色牢度等项目。

1. 纤维含量不达标。

纤维含量是指产品所含有纤维的种类及其含量，纤维含量标识是指导消费者选购产品的一个重要标志。

纤维含量不达标的主要原因：

①随着原材料及人工成本的增加，面料生产企业偷工减料，以次充好，已达到高额利润。

②很多中小型服装生产企业质量意识薄弱，出厂的产品很多都没有进行质量控制，这也是纤维含量经常不达标的原因。

1. 化学指标超标。

化学指标包括甲醛、pH值、可分解致癌芳香胺染料三项，为影响人体健康的重要安全指标。

⑴甲醛含量

甲醛是一种无色、具有刺激性且易溶于水的有机物。甲醛对皮肤和眼睛粘膜有强烈的刺激作用，服装中如存在过量甲醛，会随着穿着过程逐渐释放，通过皮肤和呼吸道对人体产生危害。

服装在整理的过程中几乎都要涉及甲醛的使用。服装的[面料](http://www.sinotex.cn/Mianliao/" \t "_blank" \o "面料专业信息集合)生产，为了达到防皱、防缩、阻燃等作用，或为了保持印花、染色的耐久性，或为了改善手感，就需在助剂中添加甲醛。甲醛在[纺织业](http://www.so.com/s?q=%E7%BA%BA%E7%BB%87%E4%B8%9A&ie=utf-8&src=internal_wenda_recommend_textn" \t "_blank)的应用比较多的是[纯棉](http://www.so.com/s?q=%E7%BA%AF%E6%A3%89&ie=utf-8&src=internal_wenda_recommend_textn" \t "_blank)[纺织品](http://www.so.com/s?q=%E7%BA%BA%E7%BB%87%E5%93%81&ie=utf-8&src=internal_wenda_recommend_textn" \t "_blank)，因为纯棉纺织品容易起皱，使用含甲醛的助剂能提高[棉布](http://www.so.com/s?q=%E6%A3%89%E5%B8%83&ie=utf-8&src=internal_wenda_recommend_textn" \t "_blank)的硬挺度。[厂家](http://www.so.com/s?q=%E5%8E%82%E5%AE%B6&ie=utf-8&src=internal_wenda_recommend_textn" \t "_blank)使用含甲醛的染色助剂，特别是一些生产厂为降低成本，使用甲醛[含量](http://www.so.com/s?q=%E5%90%AB%E9%87%8F&ie=utf-8&src=internal_wenda_recommend_textn" \t "_blank)极高的廉价助剂，易对人体产生伤害。

⑵pH值

pH值是服装的安全性指标，人体皮肤表层的pH值为弱酸性，可以抑制某些致病菌的生长繁殖，具有保护皮肤免遭感染的作用。若pH值超标将破坏人体表面抵御疾病的屏障，容易引起皮肤搔痒等炎症。

pH值不达标的主要原因：

①企业为降低成本,随意减少生产工序,对经过染色、整理或特殊工艺处理后的产品没有进行充分水洗或酸碱中和,致使pH值偏高或偏低。

②企业为降低生产成本,使用一些价格低廉、质量不稳定的直接染料、涂料进行染色和印花。使用这些染料生产的产品在进行弱酸、弱碱中和后,产品发暗,没有光泽,甚至色相发生变化或留有难闻的气味。因此为保持产品的鲜艳光泽,有些企业明知道产品pH值偏高,也不进行中和,造成了产品质量不合格。

⑶可分解致癌芳香胺染料

可分解致癌芳香胺染料是影响人体健康的重要安全指标，含有可分解致癌芳香胺染料的产品在与人体的长期接触中，有害物质被皮肤吸收，会在人体内扩散，可引起人体病变和诱发癌症，危害人体的健康。

可分解致癌芳香胺染料不合格的原因主要有以下几方面：

(1)企业为节约成本，在产品生产中使用了禁用偶氮染料做中间体，还原后产生了相应的芳香胺。

　(2)部分可分解致癌芳香胺染料染出的产品颜色鲜艳亮丽，个别企业为了追求服装的外观吸引消费者的眼球，冒险使用可分解致癌芳香胺染料。

　(3)产品配件的引入，比如装饰线、缝纫线、花边等配件如果是用禁用偶氮染料染色，也会造成整个产品的不合格。

(4)可分解致癌芳香胺染料检测无论是对仪器还是对人员水平的要求都很高，一般规模的企业无法建立自检能力，加之送检成本较高，企业往往存在侥幸心理，产品未经检测就直接流入了市场。

1. 色牢度

色牢度包含耐水色牢度、耐汗渍色牢度、耐干摩擦色牢度，为国家强制性的安全指标。

耐水色牢度是反映服装在一定水分、压力和温度的共同作用下，自身变色和对贴衬织物的沾色情况。织物浸渍水后脱落的染料不仅会影响织物的外观，还会对人体的健康产生潜在的危害。耐汗渍色牢度是反映服装在含有组氨酸的不同试液中，在压力、温度的共同作用下，自身变色和对贴衬织物的沾色情况。人们在穿着及人体出汗时，织物中的染料会借助汗液的作用而脱落并转移到皮肤上，对人体的健康有影响。且汗液会与有些纺织品上的染料发生复杂的反应，导致褪色或变色，影响织物的外观。纺织品服装在使用过程中经常要与其它物体进行摩擦，若染料的耐干摩擦色牢度不佳，在穿着过程中，一方面和皮肤摩擦，面料上脱落的染料会对人体的健康产生潜在的危害，另一方面如与其他衣物摩擦，也容易沾染其他衣物。

（二）抽查产品的行政许可管理

服装产品质量目前无实施行政许可、市场准入和相关资质管理。

（三）历次产品质量监督抽查情况

1.辽宁省局监督抽查质量情况

辽宁省近2年对省内流通领域的服装产品进行了产品质量监督抽查，详见表1。

表1 近2年辽宁省服装产品质量监督抽查情况统计表

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年份 | 抽查企业数（家） | 合格企业数（家） | 企业合格率（％） | 抽查产品数（批） | 合格产品数（批） | 产品合格率（％） |
| 2022 | 36 | 22 | 61 | 38 | 24 | 64 |
| 2023 | 24 | 62 | 50 | 40 | 26 | 65 |

2.鞍山市监督抽查质量情况

鞍山市近2年均对本市流通领域的服装产品进行了产品质量监督抽查，抽查结果详见表2。

表2 近2年鞍山市服装产品质量监督抽查情况

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 年份 | 抽查企业数（家） | 合格企业数（家） | 企业合格率（％） | 抽查产品数（批） | 合格产品数（批） | 产品合格率（％） |
| 2022 | 3 | 1 | 33 | 5 | 3 | 60 |
| 2023 | 2 | 1 | 50 | 4 | 3 | 75 |

服装产品存在质量隐患主要原因是市场竞争激烈，生产企业为了生存千方百计压缩成本而忽略了产品质量的控制。产品的质量问题很难通过普通消费者肉眼发现，只能通过专业检测机构进行验证。

**三、抽查产品的标准体系状况**

我国服装产品的标准体系根据标准的性质分为安全标准、产品标准、通用基础标准、检测方法标准。相关标准如表3所示。

表3 标准一览表

|  |  |
| --- | --- |
| 安全标准 | GB 18401-2010《国家纺织产品基本安全技术规范》 |
| GB 31701-2015《婴幼儿及儿童纺织产品安全技术规范》 |
| 产品标准  （包括但不限于） | FZ/T 73020-2019 《针织休闲服装》 |
| FZ/T 73017-2014 《针织家居服》 |
| GB/T 22849-2014 《针织T恤衫》 |
| GB/T 8878-2023 《针织内衣》 |
| FZ/T 73024-2014 《化纤针织内衣》 |
| FZ/T 73022-2019 《针织保暖内衣》 |
| FZ/T 81007-2022 《单夹服装》 |
| GB/T 2660-2017 《衬衫》 |
| FZ/T 73045-2013 《针织儿童服装》 |
| GB/T 31900-2015 《机织儿童服装》 |
| GB/T 33271-2016 《机织婴幼儿服装》 |
| FZ/T 73025-2019 《婴幼儿针织服饰》 |
| GB/T 39508-2020 《针织婴幼儿及儿童服装》 |
| 通用基础标准 | GB/T 29862-2013 《纺织品 纤维含量的标识》 |
| GB/T 5296.4-2012《消费品使用说明 第4部分：纺织品和服装》 |
| 检测方法标  （包括但不限于） | GB/T 2910-2009（适用部分）《纺织品 定量化学分析》 |
| GB/T 2912.1-2009 《纺织品 甲醛的测定 第1部分：游离和水解的甲醛（水萃取法）》 |
| GB/T 7573-2009 《纺织品 水萃取液pH值的测定》 |
| GB/T 5713-2013 《纺织品 色牢度试验 耐水色牢度》 |
| GB/T 3920-2008 《纺织品 色牢度试验 耐摩擦色牢度》 |
| GB/T 3922-2013 《纺织品 色牢度试验 耐汗渍色牢度》 |
| GB/T 18886-2019 《纺织品 色牢度试验 耐唾液色牢度》 |
| GB/T 38015-2019《纺织品 定量化学分析 氨纶与某些其他纤维的混合物》 |
| FZ/T 01026-2017《纺织品 定量化学分析 多组分纤维混合物》 |
| FZ/T 01057-2007（适用部分）《 纺织纤维鉴别试验方法》 |
| FZ/T 01095-2002《氨纶产品纤维含量的试验方法》 |
| FZ/T 01101-2008《纺织品 纤维含量的测定 物理法》 |

**四、抽查产品质量监督抽查实施细则**

依据鞍山市市场监督管理局发布的《鞍山市儿童及婴幼儿服装产品质量监督抽查实施细则》《鞍山市休闲服装产品质量监督抽查实施细则》。

**五、抽查产品范围及抽样方式**

（一）拟抽查产品范围

本次抽查涉及产品种类：休闲服装、儿童服装、婴幼儿服装。

（二）抽样方式

1.抽样领域

流通领域。

2.样品型号或规格

抽取样品应为同一颜色、同一货号/品号、同一批次的产品。

3.抽样方法和数量

随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

抽样基数满足抽样数量即可。

抽样数量详见表4。

表4 抽样数量

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 产品种类 | 抽样数量  （件/条/套） | 检验样品数量  （件/条/套） | 备用样品数量  （件/条/套） |
| 1 | 休闲服装 | 2 | 1 | 1 |
| 4 | 儿童服装 | 2 | 1 | 1 |
| 5 | 婴幼儿服装 | 2 | 1 | 1 |
| 注：如样品过小，可适当增加抽样数量，但不得超过检验、复检的合理需要。 | | | | |

**六、跟踪抽查情况**

无。

**七、抽查工作分工和进度安排**

（一）抽查地区、抽样批次、抽样分工

抽样地区：全市范围内。涵盖市内各区及周边区市县城等地区流通领域服装经销点，抽查兼顾大、中、小型企业，能够真实反映鞍山市目前服装产品的总体质量状况。

抽样批次：本次拟抽查5批次样品，全部在流通领域完成，每个受检单位抽查产品不超过2批次 。

抽样分工：按照“抽检分离”原则，机构内抽样人员与检验人员分离。合理规划抽样人员，每组抽样人员不少于2人，抽样人员随机产生。

（二）抽查进度安排

总体时间安排：接到市局任务起60日内

具体时间安排：

1、抽样阶段：接到市局任务起15日内；

2、检验阶段：到样日起～30日内；

3、异议处理：报告发出后15日内完成异议处理工作；

4、按市局时间节点要求将所有材料上报鞍山市市场监督管理局。**八、承检机构联系方式**

承检机构：大连产品质量检验检测研究院有限公司

单位地址：大连市沙河口区万岁街68-2号

业务联系人：王宁

电话/邮箱：15942621521/ning1164@qq.com

**九、承检机构资质认定授权有效期说明**

承检机构资质认定情况统计

| 序号 | 承检机构 | CMA证书编号及有效期限 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 大连产品质量检验检测研究院有限公司 | 编号：18060011B027  有效期：2030.06.04 |