

鞍山市 2023-2024 今冬明春农用薄膜产品质量 监督抽查实施细则

1 适用范围

本细则适用于鞍山市农用薄膜产品质量监督抽查，针对特殊情况的专项抽查、鞍山市内县级及以上市场监督管理部门组织的地方监督抽查可参照执行。监督抽查产品范围包括聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜、农业用聚乙烯吹塑棚膜、农业用乙烯-乙酸乙烯酯共聚物（EVA）棚膜、农业用软聚氯乙烯压延拉幅薄膜、涂覆型持久流滴聚乙烯棚膜。本细则内容包括产品分类、术语和定义、企业产品生产规模划分、检验依据、抽样、检验要求、判定原则、检验应注意的问题、异议处理。

2 产品种类、术语和定义

2.1 产品种类

按产品执行标准分五大类：聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜、农业用聚乙烯吹塑棚膜、农业用乙烯-乙酸乙烯酯共聚物（EVA）棚膜、农业用软聚氯乙烯压延拉幅薄膜、涂覆型持久流滴聚乙烯棚膜。

2.2 术语和定义

本细则中未列出的术语和定义同相关引用标准。

3 企业产品生产规模划分

根据国家统计局印发的相关管理办法，确定企业规模。

4 检验依据

凡是注日期的文件，其随后所有的修改单（不包括勘误的内容）或修订版不适用于本细则。凡是不注日期的文件，其最新版本适用于本细则。

GB 13735-2017 《聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜》

GB/T 4455-2019 《农业用聚乙烯吹塑棚膜》

QB/T 2472-2000 《农业用软聚氯乙烯压延拉幅薄膜》

GB/T 20202-2019 《农业用乙烯-乙酸乙烯酯共聚物（EVA）吹塑棚膜》

QB/T 4475-2013 《涂覆型持久流滴聚乙烯棚膜》

GB/T 1040.3-2006 《塑料 拉伸性能的测定 第 3 部分 薄膜和薄片的试验条件》

GB/T 2410-2008 《透明塑料透光率和雾度测定》

GB/T 6672-2001 《塑料薄膜和薄片厚度的测定 机械测量法》

QB/T 1130-1991 《塑料直角撕裂性能试验方法》

相关的法律、行政法规、部门规章、规范性文件

现行有效的企业标准、团体标准、地方标准及产品明示质量要求

5 抽样

5.1 抽样型号或规格

抽取样品应为同一型号规格、同一批次的产品。

5.2 抽样基数、抽样数量

5.2.1 在企业的成品库内或市场待销产品中随机抽取有产品质量检验合格证明或者以其他形式表明合格的、近期生产的产品。

5.2.2 抽样基数

生产领域抽样时，抽样基数应不少于 500 公斤。在流通领域抽样时，抽样基数满足抽样数量即可。

5.2.3 抽样方法及数量

随机抽取三卷薄膜，将抽到的三卷薄膜去掉外层 10 米（农用薄膜若外包装良好，可去掉外层 3 米）后，每卷取一块、长度 4 米（或面积不少于 4m²），将三块薄膜按编号 1、2、3 号标明，其中 1、2 号薄膜签封标明为检验样品，3 号薄膜签封标明为备用样品。

随机抽样工具选择扑克牌或骰子，随机数一般可使用随机数表、骰子或扑克牌等方法产生。

每家被抽查企业抽取样品原则上不超过两个批次。

5.3 样品处置

5.3.1 封样

抽取的样品应包装好，将封样单展开粘贴于已包装样品的封口处，由抽样人员和被抽查企业有关人员在封样单上签名。为防拆封，可使用多张封样单。

5.3.2 样品保存

样品必须保存在室温的环境下，不得使薄膜挤压变形或损伤。

5.3.3 运送时应防止剧烈碰撞损坏样品。

5.4 抽样单

应按有关规定填写抽样单，并记录被抽查产品及企业相关信息。需要被抽检企业提供的薄膜种类和规格尺寸在规格栏中注明，应在抽样现场获取，并经企业确认。

5.5 样品获取方式

监督检查所需的样品要在受检企业以购买方式获取。

5.6 抽样注意事项

抽样时，抽样人员应当认真核实营业执照等被抽查企业的相关信

息，确认企业不存在不得抽样的情形。遇有下列情况之一且能提供有效证明的，不得抽样：

（1）被抽查企业无监督抽查通知书或者相关文件复印件所列产品的；

（2）有充分证据证明拟抽查的产品是不用于销售的；

（3）产品不涉及强制性标准要求，仅按双方约定的技术要求加工生产，且未执行任何标准的；

（4）有充分证据证明拟抽查的产品为企业用于出口，并且出口合同对产品质量另有规定的；

（5）产品或者标签、包装、说明书标有“试制”、“处理”或者“样品”等字样的；

（6）企业提供上级市场监管部门 6 个月内该种产品的监督抽查抽样单或者合格检验报告的。

6 检验要求

6.1 检验项目

6.1.1 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜

表 1 聚乙烯吹塑农用地面覆盖薄膜检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	厚度和厚度偏差	GB 13735-2017	GB/T 6672-2001
2	拉伸负荷 ^a （纵、横向）		GB/T 1040.3-2006
3	断裂标称应变 ^a （纵、横向）		
4	直角撕裂负荷（纵、横向）		QB/T 1130-1991

a 按 GB/T 1040.3 规定，采用 2 型试样，宽度 10mm, 试验速度 (500±50) mm/min。

6.1.2 农业用聚乙烯吹塑棚膜

表 2 农业用聚乙烯吹塑棚膜检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	厚度和厚度偏差	GB/T4455-2019	GB/T 6672-2001
2	拉伸强度 a（纵、横向）		GB/T 1040.3-2006
3	断裂标称应变 a（纵、横向）		
4	直角撕裂强度（纵、横向）		QB/T 1130-1991
5	透光率 b		GB/T 4455-2019
6	雾度 b		
a 按 GB/T 1040.3 规定，采用 2 型试样，宽度 10mm, 试验速度（500±50）mm/min。			
b 为 I 型聚乙烯耐老化棚膜和聚乙烯流滴耐老化棚膜要求。			

6.1.3 农业用软聚氯乙烯压延拉幅薄膜

表 3 农业用软聚氯乙烯压延拉幅薄膜检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	拉伸强度 a（纵、横向）	QB/T 2472-2000	GB/T 1040.3-2006
2	断裂伸长率 a（纵、横向）		
3	直角撕裂强度（纵、横向）		QB/T 1130-1991
a 按 GB/T 1040.3 规定，采用 5 型试样，试验速度（250±50）mm/min。			

6.1.4 农业用乙烯-乙酸乙烯酯共聚物 (EVA) 吹塑棚膜

表 4 农业用乙烯-乙酸乙烯酯共聚物 (EVA) 吹塑棚膜检验项目

序	检验项目	依据标准	检验方法
---	------	------	------

号			
1	厚度和厚度偏差	GB/T 20202-2019	GB/T 6672-2001
2	拉伸强度 a（纵、横 向）		GB/T 1040.3-2006
3	断裂标称应变 a（纵、 横向）		
4	直角撕裂强度（纵、 横向）		QB/T 1130-1991
5	透光率		GB/T 2410-2008
6	雾度		
a 按 GB/T 1040.3 规定，采用 2 型试样，宽度 10mm，试验速度（500±50）mm/min。			

6.1.5 涂覆型持久流滴聚乙烯棚膜

表 5 涂覆型持久流滴聚乙烯棚膜检验项目

序号	检验项目	依据标准	检验方法
1	厚度和厚度偏差	QB/T 4475-2013	GB/T 6672-2001
2	拉伸断裂应力 a (纵、横向)		GB/T 1040.3-2006
3	断裂标称应变 a (纵、横向)		
4	直角撕裂强度(纵、 横向)		QB/T 1130-1991
5	透光率		GB/T 2410-2008
6	雾度		
a 按 GB/T 1040.3 规定, 采用 5 型试样, 试验速度 (500±50) mm/min。			

7 判定原则

经检验, 检验项目全部合格, 判定为被抽查产品合格; 检验项目中任一项或一项以上不合格, 判定为被抽查产品不合格。

8 检验应注意的问题

若被检产品明示的质量要求高于本细则中检验项目依据的标准要求时, 应按被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求低于或包含本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，应以被检产品明示的质量要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的强制性标准要求时，应按照强制性标准要求判定。

若被检产品明示的质量要求缺少本细则中检验项目依据的推荐性标准要求时，该项目不参与判定。

9 异议处理

对被判定为不合格企业进行异议处理时，按以下方式进行：

9.1 核查不合格项目相关证据，能够以记录（纸质记录或电子记录或影像记录）或与不合格项目相关联的其它质量数据等检验证据证明。

9.2 对需要复检并具备检验条件的，处理企业异议的市场监督管理部门或者指定检验机构应当按原监督抽查实施细则对留存的样品或抽取的备用样品组织复检，复检项目如有仲裁法需用仲裁法进行复检，并出具检验报告。复检结论为最终结论。

批准：

审核：

编制：