

海城正昌工业有限公司单位 申报 2025 年度省科技奖励项目公示

根据《关于开展 2025 年度辽宁省科学技术奖提名工作的通知》（辽科奖办发〔2025〕5 号）的规定，现将海城正昌工业有限公司单位申报 2025 年度辽宁省科技奖励评审项目予以公示。

自即日起 7 日内，任何单位或个人对公示项目的创新性、先进性、实用性及推荐材料的真实性和项目主要完成人、主要完成单位及排序持有异议的，可以书面形式向海城正昌工业有限公司单位提出，并提供必要的证明材料。为便于核实查证，确保实事求是、客观公正地处理异议，提出异议的单位或者个人应当表明真实身份，并提供联系方式。凡匿名异议和超出期限的异议，不予受理。

特此公示。

联系单位：海城正昌工业有限公司

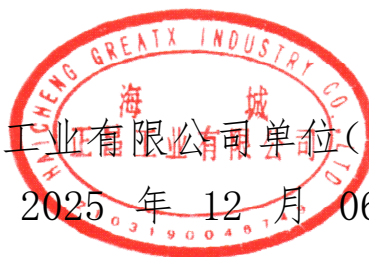
通讯地址：辽宁省鞍山市海城市开发区工业园

联系电话：0412-3133001

附件：海城正昌工业有限公司单位提名 2025 年度省科技奖励项目

海城正昌工业有限公司单位（盖章）

2025 年 12 月 06 日



附件：

海城正昌工业有限公司单位
拟申报的 2025 年度省科技奖励项目

（技术发明奖、科技进步奖参考格式。不同奖种，应根据提名书要求自行调整公示内容）

项目名称		高端钢线材零铅热处理关键技术与装备创新						
完成单位		海城正昌工业有限公司						
申报等级		2025 年度辽宁省科学技术进步奖三等奖。						
项目简介		本项目攻克热处理关键技术，创新奥氏体恒温细化正火工艺，杜绝铅污染的同时显著提升钢线材耐疲劳性能，优化配比以满足航天等极端环境高性能要求。改进钢丝绳合股双捻机，提升生产效率，达到了技术突破和产业升级的目标。						
客观评价		应用本项目技术的钢丝材产品，各项性能均已达到国内外先进水平，充分满足航天及高腐蚀环境应用的需求。						
推广应用情况		目前本项目已为浙江双箭橡胶、浙江正捷、沈阳承开合力等公司提供产品，应用于航天、起重机、船舶等高端领域。						
主要知识产权、标准规范目录								
知识 产权 类别	知识产权 具体名称	国家 （地区）	授权号	授权日期	证书编 号	权利人	发明人	发明专 利有效 状态
发明 专利	一种细钢丝 正火工艺及 装置	中国	ZL20141 0539952 .0	2016-06-29	2124097	海城正 昌工业 有限公 司	孔维安	专利权 维持
发明 专利	一种双捻机 用自动换组 旋转放线机 及换组方法	中国	ZL20231 0970156 .1	2023-08-03	8022302	海城正 昌工业 有限公 司	胡春 林;刘 聪;张 久财;	专利权 维持

							张云 龙;孙 文博	
发明 专利	一种双捻机 用自动换组 放线机及换 组方法	中国	ZL20211 1093554 .7	2022-10-28	5543646	海城正 昌工业 有限公 司	胡春 林;张 久财; 刘聪; 张云龙	专利权 维持
发明 专利	一种双捻机 自动换组辅 助装置及方 法	中国	ZL20201 0966571 .6	2022-06-07	5212482	海城正 昌工业 有限公 司	胡春 林;刘 聪;李 建学; 秦学 明;张 久财	专利权 维持
实用 新型 专利	钢丝正火处 理冷却装置	中国	ZL20222 1849321 .5	2022-12-13	1802107 8	海城正 昌工业 有限公 司	刘军; 孔维安	专利权 维持
实用 新型 专利	一种镀锌钢 丝拉拔装置	中国	ZL20182 0494135 .1	2018-11-20	8106832	海城正 昌工业 有限公 司	刘军	专利权 维持
实用 新型 专利	一种热镀锌 在线热拉拔 装置	中国	ZL20212 2348470 .5	2022-03-11	1599103 6	海城正 昌工业 有限公 司	孙文 博;张 久财; 刘聪; 李建学	专利权 维持
实用 新型 专利	一种钢丝在 线磷化水浴 加热装置	中国	ZL20182 0494133 .2	2018-11-20	8110962	海城正 昌工业 有限公 司	刘军	专利权 维持

实用新型专利	一种消除气抹热镀锌液回流氧化的防护模具	中国	ZL20232731276.4	2023-10-11	21189223	海城正昌工业有限公司	才维广;刘军	专利权维持
实用新型专利	一种钢丝绳捻制工序的工字轮吊装工装	中国	ZL20232219794.4	2024-02-23	20503139	海城正昌工业有限公司	麻成珍、刘军	专利权维持
完成人情况		<p>项目完成人孔维安、刘聪、刘军、才维广、张久财、胡春林、麻成珍均为海城正昌工业有限公司职工。</p> <p>项目第 1 完成人孔维安，公司总工程师，工程师，负责本项目奥氏体恒温正火工艺研发设计、提高钢丝强度与韧性等工作。</p> <p>项目第 2 完成人刘聪，公司设备部部长，机械高级工程师，负责双捻机用自动换组放线机等设备研发，提升生产效率与产品质量。</p> <p>项目第 3 完成人刘军，担任公司工程师，材料工程师。负责研发钢丝拉拔等设备，实现细规格超厚锌层镀锌钢丝的顺利生产，提高成材率等工作。</p> <p>项目第 4 完成人才维广，公司工程师，负责研发钢线材在成分设计、微合金化等关键技术。</p> <p>项目第 5 完成人张久财，公司机械工程师，负责提高双捻机自动换组的精度，缩短换组时间；节省了工人跟踪操作的时间等方面的工作。</p> <p>项目第 6 完成人胡春林，公司科长、高级机械工程师，负责研发双捻机用自动换组旋转放线机及换组方法，降低操作员劳动强度等方面的工作。</p> <p>项目第 7 完成人麻成珍，公司工程师，负责钢丝绳捻制工序的工字轮吊装工装的研发等工作。</p>						
完成单位及创新推广贡献		<p>完成单位海城正昌工业有限公司，于 2024 年荣获“辽宁省第十届省长质量奖银奖”及“省级绿色工厂”称号，2025 年再获“辽宁省质量标杆企业”殊荣。公司长期专注于钢丝绳制造领域，通过热处理生产线工艺的改造，有效减少碳排放。公司产品具备高耐疲劳和耐腐蚀特性，广泛应用于航天、舰船及海洋工程等高盐高腐蚀环境。国内首创的“长尺电泳钢丝绳”亮相春晚舞台，并深受全球威亚市场的青睐。</p>						
完成人合作关系说明		<p>项目完成人孔维安、刘聪、刘军、才维广、张久财、胡春林、麻成珍均为海城正昌工业有限公司职工。</p>						

	<p>项目完成人孔维安是 1 项发明专利和 1 项实用新型专利的主要发明人。主导负责本项目奥氏体恒温韧化正火工艺研发设计、提高钢丝强度与韧性等工作。</p> <p>项目完成人刘聪是 3 项发明专利和 1 项实用新型专利的主要发明人。主要负责双捻机用自动换组放线机等设备研发，提升生产效率与产品质量等工作。</p> <p>项目完成人刘军是 5 项实用新型专利的主要发明人。主要负责研发钢丝拉拔等设备，实现细规格超厚锌层镀锌钢丝的顺利生产，提高成材率等工作。</p> <p>项目完成人才维广是 1 项实用新型专利的主要发明人。主要负责钢线材的研发工作，包括成分设计、微合金化处理、热处理工艺优化以及组织性能调控等关键技术领域，提升钢线材的综合性能与应用范围等工作。</p> <p>项目完成人张久财是 3 项发明专利和 1 项实用新型专利的主要发明人。负责提高双捻机自动换组的精度，缩短换组时间；节省了工人跟踪操作的时间等方面的工作。</p> <p>项目完成人胡春林是 3 项发明专利的主要发明人。负责研发双捻机用自动换组旋转放线机及换组方法，降低操作员劳动强度等方面的工作。</p> <p>项目完成人麻成珍是 1 项实用新型专利的主要发明人。负责钢丝绳捻制工序的工字轮吊装工装的研发，提升工装的使用便捷性与安全性，有效提高钢丝绳捻制工序的整体效率与作业环境的安全性等工作。</p>
--	--